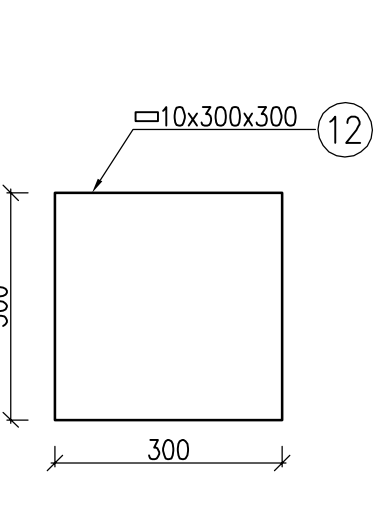
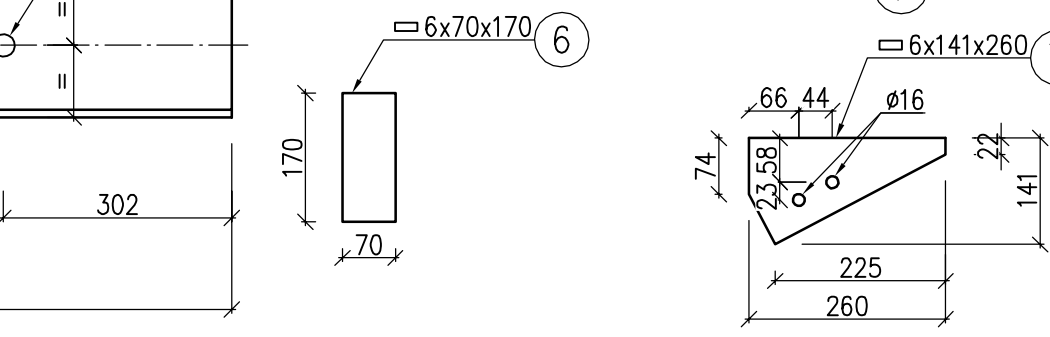
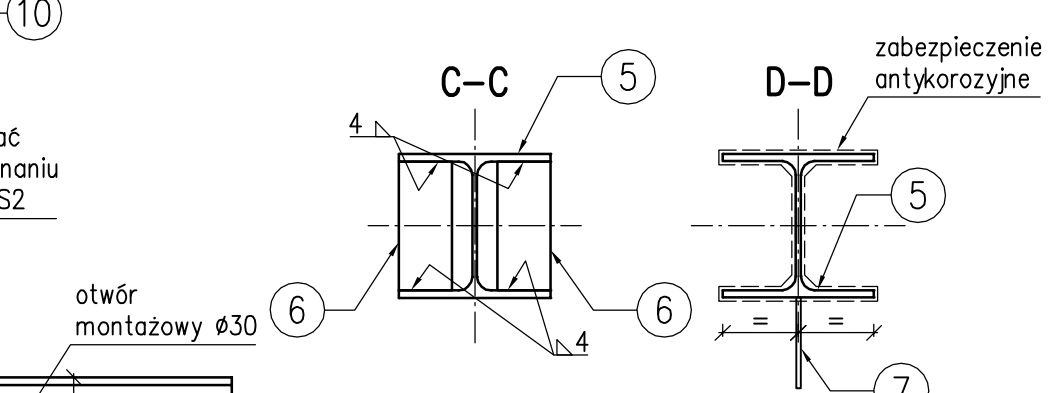
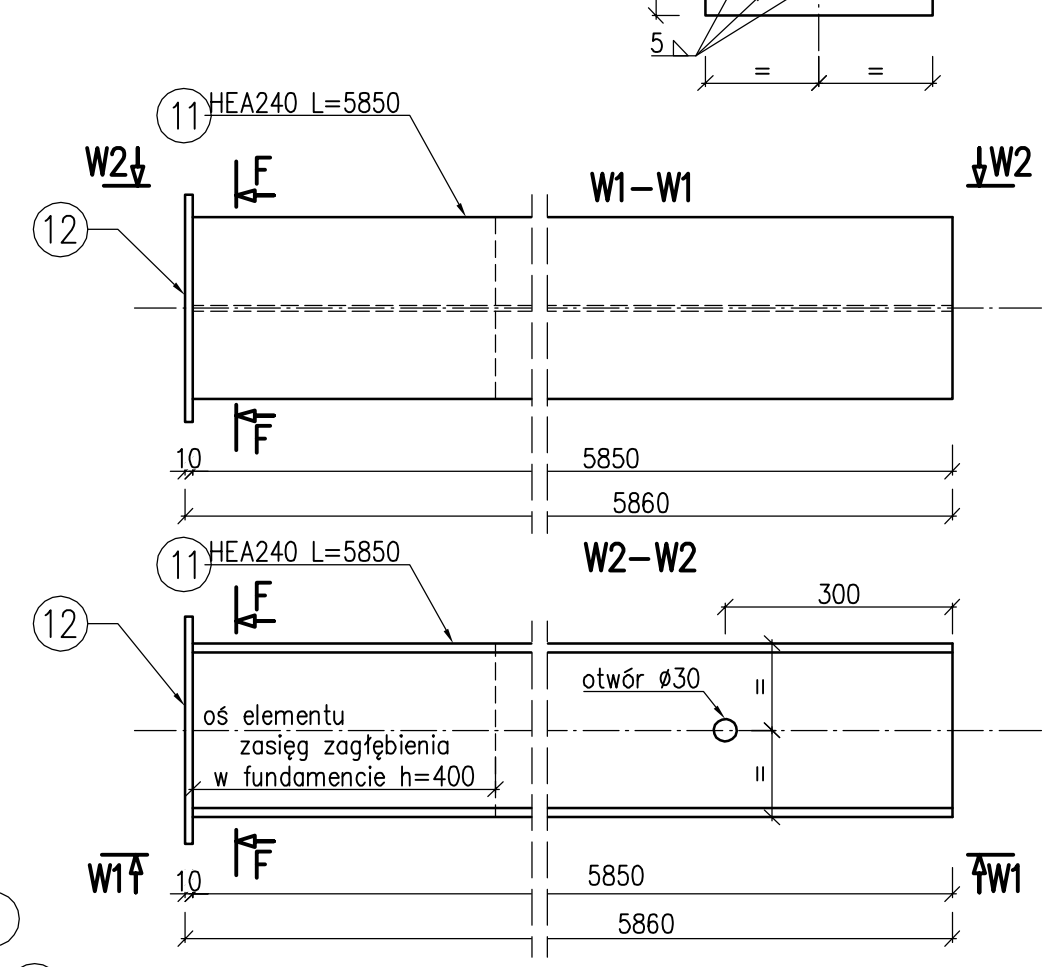
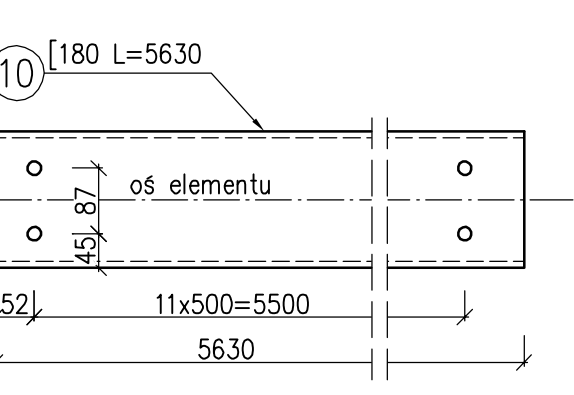
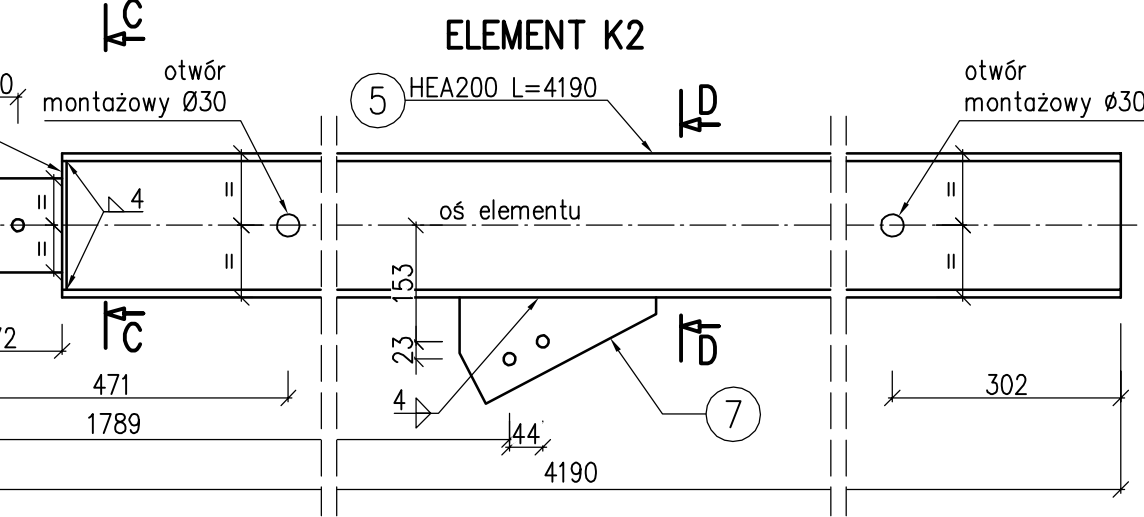
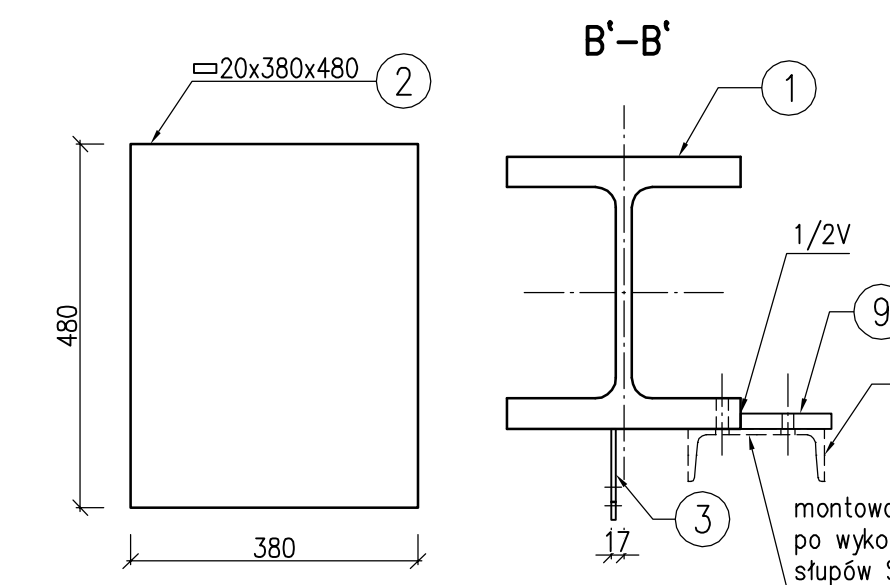
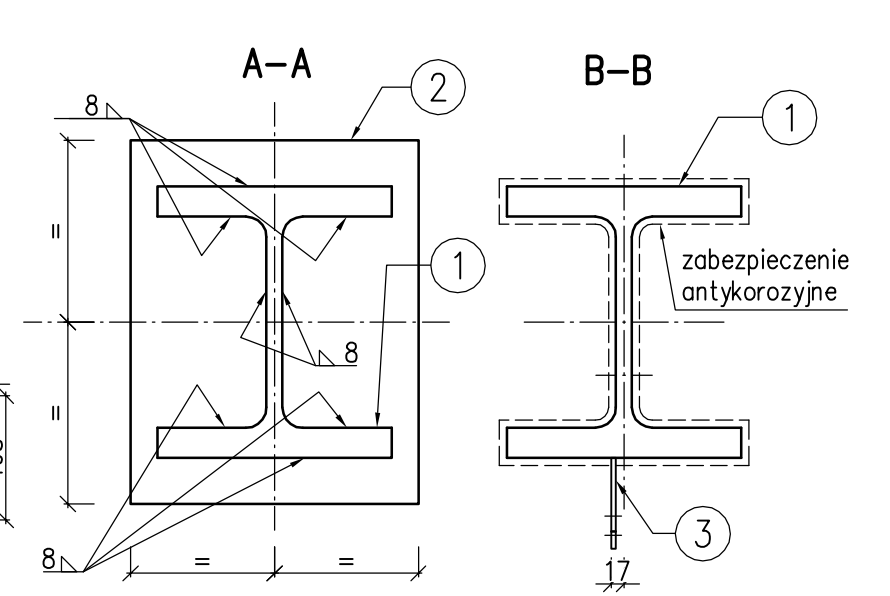
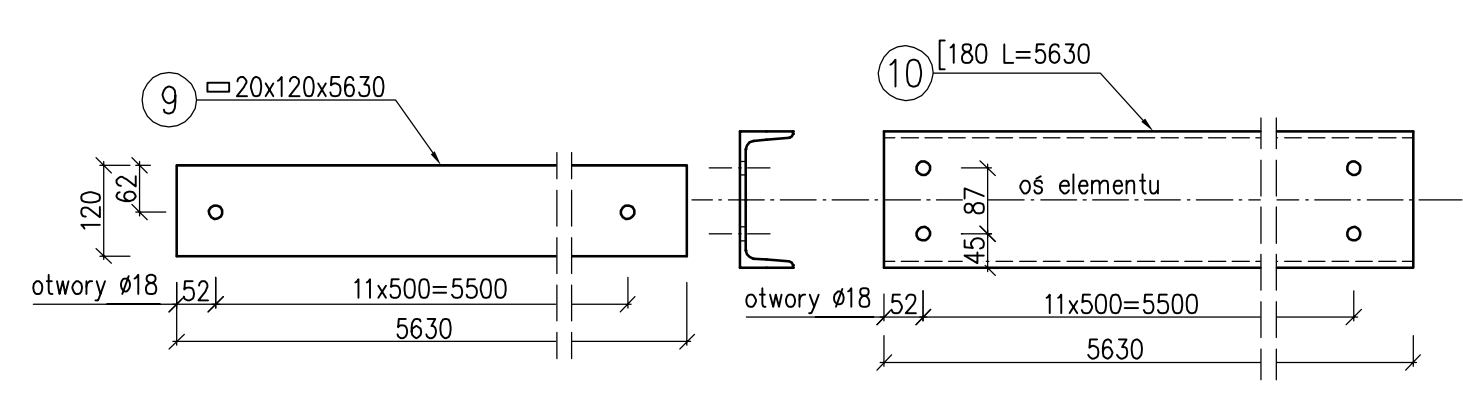
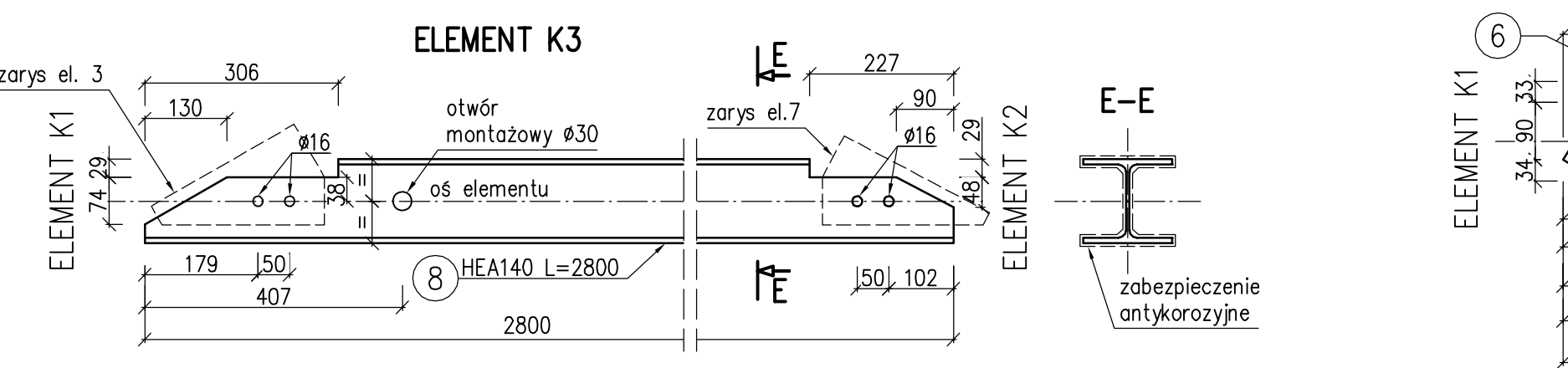
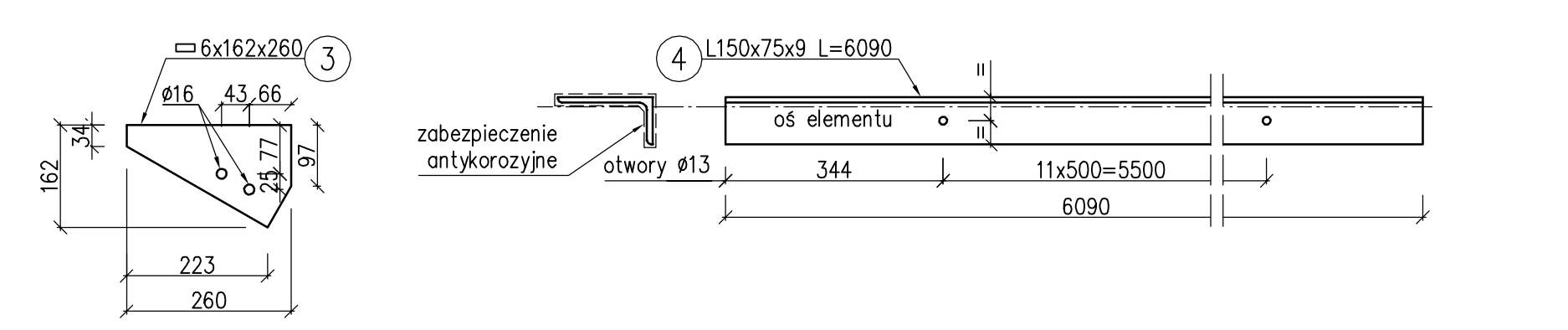
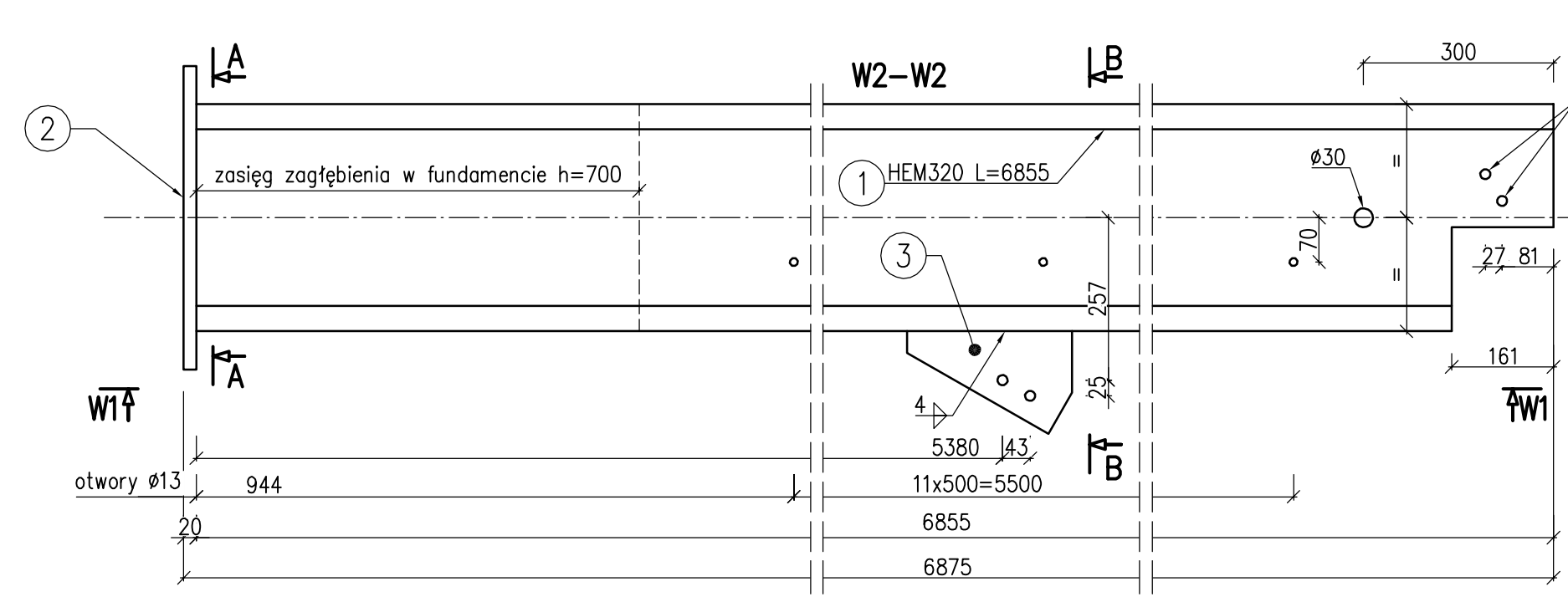
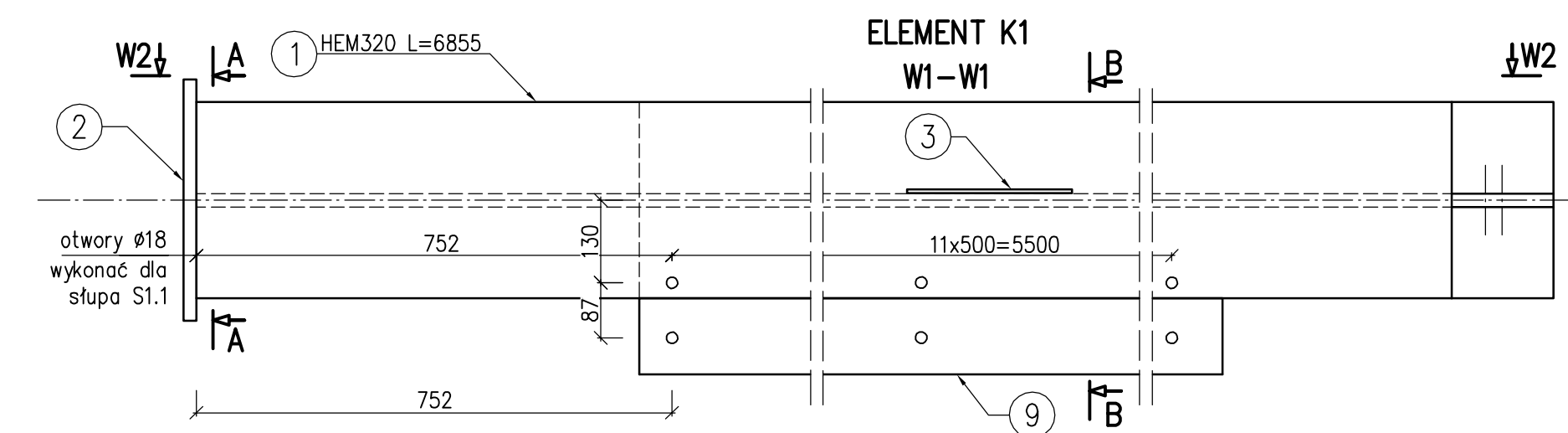


# RYSUNEK KONSTRUKCYJNY SŁUPÓW S1 i S2

SKALA 1:10

**UWAGI:**

1. Konstrukcję stalową należy wykonać zgodnie z PN-EN 10025-1:2007.
2. Materiały do połączeń należy określić w projekcie technologii spawania.
3. Spoiny normalnej jakości należy wykonać starannie, podspawać oraz wybiórco skontrolować przez prześwietlenie, przy czym określona na podstawie radiogramów wadliwość złącza powinna odpowiadać wymaganiom podanym w PN-EN 12517-1:2008.
4. Zabezpieczenie antykorozyjne wg rysunku zestawieniowo-montażowego.
5. Zasięg powłoki antykorozyjnej pokazano na przekrojach A-A, D-D, E-E.
6. Powierzchnie elementów stykające się z betonem pozostawić bez powłok metalizujących.
7. Powierzchnie niemetalizowane zabezpieczyć powłokami ochrony czasowej umożliwiającymi spawanie.
8. Materiały zestawiono dla ogólnej konstrukcji wsporczej ekranów (słupy S1 oraz S2).
9. Otwory w płycie słupa S1.1 wykonać po przyspawaniu elementu nr 9. Następnie zamocować element nr 10.
10. Do środka słupów S1.1 i S1.2 mocować elementy nr 4.



L.P.	ELEMENT KONSTRUKCYJNY	NAZWA	GRUBOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	MASA [kg]	
							PROFIL STALOWY	BLACHA
1	K1	HEM320	-	-	6855	6	10076.9	-
2		BLACHA CZOŁOWA	20	380	480	6	-	171.8
3		BLACHA WĘZŁOWA	6	162	260	6	-	11.9
4		L150x75x9	-	-	6090	10	937.9	-
5	K2	HEA200	-	-	4190	6	1063.4	-
6		BLACHA CZOŁOWA	6	70	170	12	-	6.7
7	K3	BLACHA WĘZŁOWA	6	141	260	6	-	10.4
8		HEA140	-	-	2800	6	415.0	-
9	K1 (SŁUP S1.1)	BLACHA WĘZŁOWA	20	120	5630	1	-	106.1
10		[180]	-	-	5630	1	91.8	-
MASA CAŁKOWITA [kg]							12584.9	306.9
MASA WG STALI [kg]							12891.7	-
DODATEK NA ŁĄCZNIKI 1.8% [kg]							232.1	-
RAZEM [kg]							13123.8	-

L.P.	NAZWA	GRUBOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	DŁUGOŚĆ [mm]	ILOŚĆ [szt.]	MASA [kg]		
						PROFIL STALOWY	BLACHA	
11	HEA240	-	-	5850	3	1058.3	-	
12	BLACHA CZOŁOWA	10	300	300	3	-	21.2	
CIĘŻAR CAŁKOWITY [kg]							1058.3	21.2
CIĘŻAR WG STALI [kg]							1079.5	-
DODATEK NA SPOINY 1.8% [kg]							19.4	-
RAZEM [kg]							1098.9	-

Rysunek czytać łącznie z Rysunkiem zestawieniowo - montażowym.

TYTUŁ OPRACOWANIA <b>„Opracowanie projektu budowlanego na zabezpieczenie akustyczne instalacji chłodniczej lodowiska w ramach zadania inwestycyjnego pod nazwą 'Budowa parkingu przy lodowisku w Skarżysku-Kamiennej'”</b>			
INWESTOR <b>Gmina Skarżysko-Kamienna ul. Sikorskiego 18, 27-110 Skarżysko-Kamienna</b>			
WYKONAWCA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ <b>WYG International Sp. z o.o. 00-832 Warszawa ul. Marynarska 15 White Young Green Consulting Limited Arndale Court, 1 Arndale Centre, Headingley, Leeds SL6 2JW WYG International part of the WYG group</b>			
ETAP <b>PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY</b>			
TYTUŁ RYSUNKU <b>RYSUNEK KONSTRUKCYJNY SŁUPÓW S1 i S2</b>			
PROJEKTANT	mgr inż. Andrzej Kochman	SPECIALNOŚĆ	konstrukcyjno-budowlana
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Jerzy Trojnar	NR UPRAWNIENI	K-78/01
WYKONAJĄCY	mgr inż. Mikołaj Ruchlewicz	mostowa	PDK/0141/PWOM/04
TEMAT NR	4893	DATA	EDYCJA
		DATA	EDYCJA
		SKALA	1:10
		RYS. NR.	7